



# Planibond JF<sup>®</sup>

**Relleno epoxi semi rígido para juntas**



## DESCRIPCIÓN

*Planibond JF* es un relleno de dos componentes para juntas epoxi semi rígido, 100% sólido, tolerante a la humedad. *Planibond JF* cumple con los requisitos de las normas ASTM C881 y ACI 302 así como también las especificaciones USDA para áreas de procesamiento de alimentos. El autonivelante *Planibond JF* es ideal para el relleno y sellado de juntas de control inmóviles cortadas con sierra y grietas ocasionales.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Se presenta en un cartucho doble para un fácil uso.
- Autonivelante
- Alta resistencia
- Tolerante a la humedad
- Bajo olor
- Con un contenido de 100% de sólidos

## NORMAS INDUSTRIALES Y APROBACIONES

ASTM C881 Grado 2, Clases B y C

Requisitos de la ACI 302 — Los cumple

USDA - Cumple las especificaciones para áreas de procesamiento de alimentos

Aporte de puntos LEED (Versión 3.0)

Puntos LEED

Crédito MR 5, Materiales regionales\* .....Hasta de 2 puntos

Crédito IEQ 4.1, Materiales de baja

emisión – Adhesivos y selladores ..... 1 punto

*\* El uso de este producto MAPEI puede ayudar a la certificación de proyectos conforme al estándar LEED (Liderazgo en Diseño de Energía y Medio Ambiente) en las categorías mencionadas arriba. Los puntos se otorgan en base a los aportes de todos los materiales utilizados en el proyecto.*

## DÓNDE USARLO

### Para uso profesional

- Use en superficies horizontales en interiores/exteriores.
- Use para rellenar y proteger juntas no movibles en pisos de concreto para uso industrial sujetos a cargas dinámicas y estáticas de alta intensidad.
- Utilícelo para proteger y soportar bordes de juntas y reducir el astillamiento alrededor de juntas no movibles sujetas a tránsito de vehículos con ruedas de caucho duro.
- Use como relleno de grietas en pisos de concreto.

## LIMITACIONES

- Utilícese únicamente a temperaturas entre los 4°C y 35°C (40°F y 95°F). Acondicione previamente el material entre los 18°C y 29°C (65°F y 85°F) con anterioridad a su uso. En el caso de temperaturas por encima de los 29°C (85°F), tome las precauciones adecuadas para mantener el material fresco.
- No se requiere ningún ingrediente adicional. No diluya con solventes.
- No utilice en juntas diseñadas como juntas móviles, para el sellado de juntas o grietas sujetas a presión hidrostática.
- Una vez curado, *Planibond JF* no se detecta olfativamente.

Consulte al Servicio técnico de MAPEI con respecto a los sustratos y condiciones no indicadas en el presente documento.



## SUSTRATOS APROPIADOS

- Concreto debidamente preparado que tenga por lo menos 21 a 28 días de fraguado, que sea estable y esté libre de agua estancada
- Capas finales autonivelantes, enrasadores y morteros de reparación MAPEI debidamente preparados

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- Limpie cuidadosamente la junta retirando cualquier sustancia que pudiera interferir con la adherencia del material que se va a instalar, inclusive suciedad, pintura, alquitrán, asfalto, cera, aceite, grasa, compuestos de curado, aguacal, sustancias extrañas y otros residuos de adhesivos.
- Limpie mecánicamente y prepare mediante arenado o hidrochorro abrasivo. Para huecos perforados, retire todo el material suelto con pincel de cerdas y vacío.
- Limpie el acero para obtener un acabado a metal blanco.
- Retire toda el agua estancada y polvo con aire comprimido libre de aceite antes de realizar la aplicación.

### Preparación de juntas o grietas dañadas mediante corte con sierra con un espesor mayor a 1,5 mm (1/16")

- Use una amoladora de ángulo recto con un corte cuadrado de diamante o cuchilla en V para llevar a la grieta a una profundidad nominal de por lo menos 12 mm (1/2"), preferiblemente 19 mm (3/4"). Asegúrese de que el concreto restante a lo largo del borde se encuentre estructuralmente estable.
- Quite cualquier desperdicio o elementos sueltos con vacío o sople con aire comprimido libre de aceite.
- Si fuese necesario, rellene la base con un máximo de 6 mm (1/4") de arena silícea (par evitar una filtración excesiva de material).

## MEZCLA

NOTA: Elija todo el equipo de seguridad apropiado antes de su uso. Consulte la Ficha de Seguridad de Materiales (MSDS) de MAPEI para más información.

- Abra los cartuchos luego de llevar a cabo el trabajo preparatorio.
- *Planibond JF* se encuentra disponible en cartuchos rellenos previamente que requieren una aplicación con la boquilla y pistola de cartucho doble adecuadas para asegurar la mezcla apropiada de los dos componentes.
- Corte la punta de la boquilla estática hasta obtener la abertura deseada para el trabajo y retire el tapón del cartucho; luego coloque el mezclador de boquilla estática con la tuerca y ajuste. Cargue el cartucho en la pistola y pruebe realizando un cordón de epoxi hasta que el color sea uniforme. Una vez que el color es uniforme, comience a colocar el material bajo una presión constante sobre la junta o grieta desde el fondo hacia arriba.
- Mezcle los kits de 7,57 L (2 galones) abriendo los envases de la Parte A y la Parte B y mezclando cada componente en forma individual. Vierta la totalidad de los envases de la Parte A y Parte B o mida cantidades iguales de ambas partes (1:1), en un envase separado y limpio para mezclarlos. Realice la mezcla con un taladro a baja

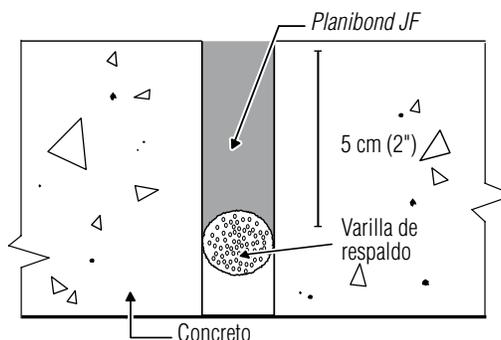
velocidad (400 a 600 rpm) y una mezcladora tipo "Jiffy mixer" hasta que combinen en forma uniforme.

- Luego de que el material se ha mezclado completamente, puede vertirse desde el cubo directamente dentro de la junta o grieta, o puede colocarse con un equipo aplicador a baja presión.

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

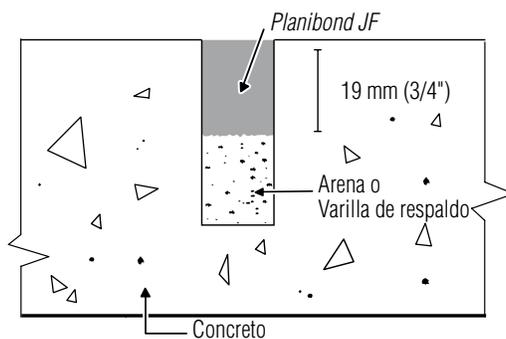
### Construcción (juntas formadas)

Aplique *Planibond JF* a una profundidad de por lo menos 5 cm (2") En este caso, la profundidad puede establecerse mediante una varilla de respaldo no comprimible.

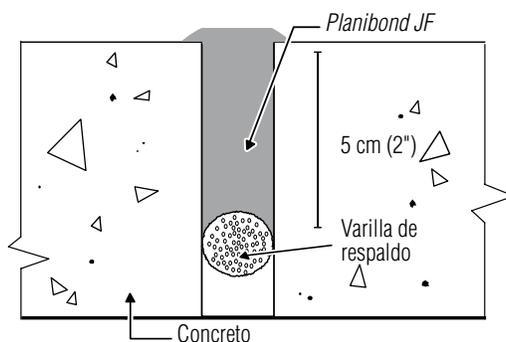


### Juntas cortadas mediante sierra

Aplique a una profundidad de 19 mm (3/4"), +/- 6 mm (1/4")



### Siempre sobrellene las juntas



### Retiro del material en exceso

Por lo general, *Planibond JF* se encuentra curado dentro de las 4 a 6 horas desde su colocación y se encuentra listo para su recorte. Corte a nivel con una cuchilla de navaja o amole a nivel con el piso dentro de las 24 horas luego de su colocación.

## Propiedades de rendimiento del producto

Pruebas de Laboratorio	Resultados
Proporción de mezcla (por volumen)	1:1
VOC (conforme a la Regla N° 1168, SCAQMD de California)	35.5 g/L
Coefficiente de elasticidad (ASTM D695)	17,9 MPa (2 600 psi)
Viscosidad Brookfield (ASTM C881)	8 400 cps
Resistencia a la tensión (ASTM D638)	5,03 MPa (730 psi)
% de elongación a la ruptura (ASTM D638)	65% a 75%
Absorción (ASTM D570)	0,32%
Tiempo de gelidificación a 23°C (73°F) (ASTM C881)	30 minutos
Contracción (ASTM C883)	Pasó la prueba
Dureza Shore "D" (ASTM D2240)	50 a 75
Dureza Shore "A" (ASTM D2240)	80 a 90
Compatibilidad térmica (ASTM C884)	Pasó la prueba

## Propiedades de conservación y aplicación

Conservación – 600 mL (20.2 onzas de EE.UU.) cartucho	1 año en su envase original sin abrir. Almacene a una temperatura de entre 4°C y 32°C (40°F a 90°F).
Conservación – 7,57 L (2 galones de EE.UU.)	2 años en su envase original sin abrir. Almacene a una temperatura de entre 4°C y 32°C (40°F a 90°F).
Tiempo de gelidificación	30 minutos

## Clasificación de la División CSI

Mantenimiento de concreto	03 01 00
Sellador rígido para juntas	07 92 16

## Presentación

Código del Producto	Tamaño
46074	Cartuchos – 600 mL (20.2 onzas de EE.UU.) Parte A: Color blanco Parte B: Color gris
46057	Kit: 7,57 L (2 galones de EE.UU.)

## Coberturas aproximadas del producto

Tamaño	Rendimiento
600 mL (20.2 onzas de EE.UU.)	606 cm <sup>3</sup> (37 pulgadas <sup>3</sup> )

## LIMPIEZA

Limpie el equipo luego que *Planibond JF* haya secado a un estado endurecido utilizando un solvente o material de limpieza adecuado. El material ya curado sólo puede quitarse mecánicamente.

# Planibond® JF



## DOCUMENTOS RELACIONADOS

Guía para el sellado de juntas en estructuras de concreto

ACI 504R-90

Consulte la Ficha de Seguridad de Materiales (MSDS) de MAPEI para obtener datos específicos relacionados con la emisión de VOC, higiene y seguridad y manipulación del producto.

## DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Antes de utilizar el producto, el usuario determinará su idoneidad para el uso deseado y éste asume todos los riesgos y las responsabilidades que se vinculen con dicho uso. **NO SE CONSIDERARÁ NINGÚN RECLAMO A MENOS QUE SE HAGA POR ESCRITO EN UN PLAZO DE QUINCE (15) DÍAS A CONTAR DE LA FECHA EN QUE SE DESCUBRIÓ O QUE DE MANERA RAZONABLE SE DEBIÓ HABER DESCUBIERTO.**

Tenemos el orgullo de apoyar a las siguientes organizaciones de la industria:



### MAPEI Oficinas Centrales en América del Norte

1144 East Newport Center Drive  
Deerfield Beach, Florida 33442  
Teléfono: 1-888-US-MAPEI  
(1-888-876-2734)

### Servicio Técnico

1-800-992-6273 (Estados Unidos y Puerto Rico)  
1-800-361-9309 (Canadá)

### Servicio al Cliente

1-800-42-MAPEI (1-800-426-2734)

Para los datos y la información de la garantía **BEST-BACKED™** más actuales del producto, visite [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

Fecha de edición: 28 de Enero de 2010  
PR5615 PJFD\_A10Svp ©2010 MAPEI Corporation.  
Derechos Reservados. Impreso en EE.UU.